

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «КАНТ»

86108, г. Макеевка, Горняцкий район, улица Свердлова, 25-2

ООО «Машиностроительный завод «Кант»

Форма собственности частная.

Численность -250человек.

Производственные мощности расположены:

83004, г. Донецк, ул. Батищева,10Б

83047, г. Макеевка, ул. Свердлова, 25-2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ

Машиностроительный завод «Кант» более 10 лет работает на рынке горно-металлургического машиностроения.

Основная специализация: капитальный ремонт секций механизированной крепи всех типов и видов отечественного и импортного производства такие как 1-ЗКД90, 1-ЗКД-90Т, 1-2КД80, КДД, ДМ, «Глинник», «Фазос», «DBT», «OSTROY» и т.д., производство и восстановление деталей машин тяжелого машиностроения и металлургии, агропромышленного комплекса, подъемно-транспортных машин, а именно:

-выполнение капитального ремонта для всех типов и видов гидроцилиндров устанавливаемых на секции механизированных крепей отечественного и импортного производства, с применением уплотняющих элементов их полиуретановых и пластиковых материалов производства ведущих мировых изготовителей Halite. и т.д.

-изготовление управляющей гидроаппаратуры на секции механизированной крепи на обрабатывающих токарно-фрезерных центрах производства Германии.

-современные технологии восстановления деталей машин и механизмов диаметром от 50 до 1000мм, длиной до 9500мм, методом электро-дуговой наплавки в среде защитных газов и флюсов с последующей мехобработкой. Наплавочные материалы - нержавеющие порошковые и сварочные проволки;

-термообработку деталей диаметром до **500 мм** и длиной до **1500 мм**;

-производство сложных металлоконструкций по чертежам заказчика и выполнение работ по восстановлению металлоконструкций секций механизированных крепей, изготовление комплектующих;

-изготовление гидро- и пневмоцилиндров, плунжеров, штоков, и цилиндров длиной до **1500 мм**;

-изготовление и восстановление роликов валков прокатных станов и правильных машин, роликов. осей для машин непрерывного литья, хоботов и мундштуков завалочных кранов;

-изготовление подкрановых колес и колесных пар;

-винтов ходовых, валов, осей;

-металлоформ для центробежного литья диаметром до **500 мм** и длиной до **8500 мм**.

-технологический парк оснащен испытательными стендами для гидроцилиндров, гидроаппаратуры и РВД, стендом для испытания механизированных крепей в сборе. Все стенды аттестованы в установленном порядке и регулярно проходят проверку.

Все виды работ осуществляются нашим предприятием самостоятельно, без привлечения субподрядчиков на основании разработанной технической и конструкторской документации.